

SAFINA ROM S.R.L.

Str. C.T. Grigorescu, Nr. 14

Ploiesti, Jud. Prahova

Tel/fax: 0244567775, 0744 327978, 0722 338487

SAFIBOND GOLD

SAFIBOND GOLD face parte din grupa aliajelor pentru lucrari **metalo-ceramice** cu un inalt continut de Aur si Platina. Nu contine Paladiu si nici Cupru. Este un aliaj de tip dur. Aliajul se remarca printr-o importanta rezistenta la coroziune si biocompatibilitate. Coeficientul termal de expansiune valideaza legarea aliajului Safibond Gold cu aproape toate materialele ceramice curente cu temperatura de coacere pana la 950°C si la fel de bine poate fi utilizat cu alte materiale compozite sau plastice de fatetare. Aliajul Safibond Gold poate fi usor procesat prin turnare, frezare sau lustruire, si in toate cazurile de utilizare.

Utilizare : inlay, on-layuri, coroane, punti scurte si lucrari frezate.

DATE DE BAZA

Producator: SAFINA S.A.-Vestec PRAGA

COMPOZITIE - greutate in %

Au	Pt	Rh	Ir	Zn	Ta	Mn
86.1	11.0	x	x	1.5	x	x

x = continutul in elemente este mai mic de 2% din greutate.

Continutul in grupa metalelor Au+Pt : 98.0% din greutate.

Acest aliaj nu contine : Pd, Cu, Ni, Be, Cd.

Acest aliaj este conform cerintelor standardului ISO 9693/1999 Standard.

Tipul aliajului : inalta tarie

Indicatii de utilizare: inlay (1-,2-,3-fatete) on-layuri, coroane, punti scurte (pina la 3 elemente), lucrari metalo-ceramice.

CARACTERISTICI FIZICE SI MECANICE

Culoare : galben.

Densitate: 18.8g/cm³

Coeficient de extensie termica liniara (WAK): $\alpha (25-500\text{ }^\circ\text{C}) = 14.5 * 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
 $\alpha (25-600\text{ }^\circ\text{C}) = 15.1 * 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Extensia termica (1040-25°C) : 1,5%

Solid : 1040°C

Lichid : 1150°C

Temperatura de turnare : **1300°C**

Materialul de formare : tip fosfat (SILIKAN UNIVERSAL)

Temperatura de preincalzire a formei : 850°C

Creuzet: grafit /ceramic

Durata de incalzire dupa topirea completa a aliajului intregului aliaj (in acord cu marimea sarjei):

Incalzire cu - rezistenta electrica : 60-120 sec

- curenti de inalta frecventa : 5-10 sec.

- flama de propan-oxigen : 5-10 sec.

Oxidare vacuum : 950°C/ 10 min.(900°C/10 min. pentru Vita Omega 900 ceramics)

Tratamentul de durificare : 450°C /15 min.

Lipituri : inainte de coacerea ceramicii : Safibond Bio P 1040°C

Dupa arderea ceramicii : Safibond Bio M 770°C

INFORMATII ASUPRA PROPRIETATILOR MECANICE:

Limita de curgere remanenta, Rp 0,2 : -moale 1) 310 Mpa

-durificat 400 Mpa

Rezistenta la rupere, Rm : -moale 1) 400 Mpa

durificat 500 Mpa

Alungire la rupere, A : - moale 1) 7 %

-durificat 5 %

Duritate, HV5 : -moale 1) 120

-durificat 145

Nota 1) Starea moale sub conditia de racire in aer dupa tratamentul de incalzire la 950°C /10 minute.